COLHEITADEIRAS GLEANER® SÉRIE T



ATIVE O MODO GLEANER®

AS NOVAS COLHEITADEIRAS GLEANER® SÉRIE T

Apresentando a Gleaner® que você vem pedindo:
A Gleaner Série T com o novo sistema de tração Dura Drive.

Fiel ao enfoque “Farmer-First” da AGCO, a Gleaner buscou ativamente a voz do cliente para tornar a experiência de colheita ainda melhor. A nova Gleaner Série T mantém o melhor do que faz uma Gleaner ser uma Gleaner, ao mesmo tempo que introduz o novo sistema de tração Dura Drive, oferecendo mais controle, mais torque, maior velocidade de transporte e troca de marchas automática.

O novo design das blindagens oferece total acesso, facilitando a limpeza, a manutenção e os serviços sem perder o visual clássico da Gleaner. Novas opções de câmeras e de reversor de rotor — de acionamento eletrônico e atuação hidráulica — também economizam tempo valioso no campo.

O que não mudou é o coração e a alma de toda Gleaner — o exclusivo processador Natural Flow (fluxo natural), que fornece uma amostra de grão de alta qualidade sem sacrificar capacidade ou gerar perdas.

As máquinas da Gleaner Série T continuam mais leves que as outras, reduzindo compactação do solo e usando menos potência.

A MISSÃO DA GLEANER é ser a parceira confiável de colheita, oferecendo colheitadeiras e plataformas eficientes e confiáveis que entregam o melhor valor para o produtor. Como resultado, os clientes têm a menor relação custo por hectare colhido da indústria.

CONFIABILIDADE. FUNCIONALIDADE. TECNOLOGIA. DESEMPENHO.

Estes são os quatro princípios orientadores — nossos “quatro pilares”— enquanto apoiamos os clientes atuais, adicionamos novos à família Gleaner e agora entregamos a nova Série T.

Por mais de um século, as colheitadeiras Gleaner são conhecidas e valorizadas por sua **credibilidade** como máquinas confiáveis com desempenho previsível, no campo e fora dele. A máxima disponibilidade da máquina é essencial para garantir produtividade e tranquilidade em um ambiente tão desafiador e cheio de imprevistos como o dia a dia no campo. Mais tempo de operação significa mais eficiência, mais resultados e menos preocupações para o produtor. O novo sistema de transmissão Dura Drive, com seu novo sistema de frenagem, torna a Série T ainda mais confiável.

Ao longo dos anos, a Gleaner ganhou reputação por oferecer inovações que facilitam e tornam mais agradável o trabalho de colheita para os clientes. Com a Série T, a **funcionalidade** é maximizada pelo novo sistema de transmissão Dura Drive, que oferece uma gama mais ampla de velocidades sem muitas trocas de marchas. Os operadores obtêm o torque necessário para subir aclives, a velocidade para acompanhar carretas graneleiras e maior velocidade de transporte entre talhões e lavouras.

As novas blindagens, que permitem total acesso, foram projetadas com prioridade em funcionalidade, facilidade de uso e simplicidade para aumentar o tempo de atividade.

A **tecnologia** revolucionária do exclusivo sistema de rotor transversal Natural Flow ainda é a alma de cada Gleaner. As inovações tecnológicas da Série T incluem a nova Alavanca Multifuncional estilo CVT para controle máximo da máquina através do sistema de transmissão Dura Drive, juntamente com opcionais como: novo reversor do rotor, múltiplas câmeras e o AutoTurn™ — manobras de cabeceira.

Desempenho é o quarto pilar e o resultado final para os proprietários da Gleaner. Ao longo da história de mais de 100 anos da marca, as colheitadeiras Gleaner são conhecidas e valorizadas pela amostra de grão limpa e de alta qualidade que produzem consistentemente. Os modelos novos, da Série T, entregam resultados ainda melhores, já que a transmissão Dura Drive garante mais potência e controle. Os clientes que optarem pelo novo reversor podem levar sua Gleaner ao seu potencial máximo sem medo de tempo parado para remoção manual em caso de embuchamento.

T61
Classe 6
367 cv (398 hp; 270 kW)

T71
Classe 7
457 cv (451 hp; 336 kW)

T81
Classe 8
477 cv (471 hp; 351 kW)

Escaneie e assista:
Veja agricultores, engenheiros e outros especialistas discutindo as novas colheitadeiras Série T, e veja-as em ação no campo.

CADA INOVAÇÃO TEM UM MOTIVO

Os engenheiros da Gleaner não apenas seguem o conceito Farmer-First, eles vivem isso. Muitos são agricultores ou convivem diariamente com quem usa as máquinas que projetam. Ao desenvolver a Série T, focaram em resolver problemas reais dos produtores, não em mudar apenas por mudar.

Clientes foram claros ao pedir que a nova linha continuasse simples e confiável, sem perda de desempenho nem aumento de peso. Também sugeriram melhorias na abertura das carenagens, escada de acesso ao motor e facilidade de operação em diferentes terrenos e condições.

Assim, as novas blindagens, com acesso total, facilitam o acesso e manutenção, mantendo uma aparência clássica de Gleaner. A tecnologia comprovada do processador Natural Flow e o desempenho superior de limpeza da Gleaner foram mantidos, e a equipe incorporou uma nova transmissão, no conceito CVT. A série anterior trazia uma de 4 velocidades. Ela traz um controle jamais visto em velocidades baixas e altas. A transmissão Dura Drive inclui um novo sistema de frenagem ainda mais confiável e eficaz, bem como um bloqueio de diferencial com tração traseira assistida (4WD) para desempenho incomparável, para diversas condições e terrenos.

"Acho que a colheitadeira Gleaner é tão confiável e de tão fácil manutenção porque estamos muito conectados aos agricultores. O feedback que recebemos sobre simplicidade, sobre confiabilidade, sobre tempo de atividade — essa mensagem é ouvida alta e clara… entregar isso é nossa prioridade."

— Josh Ekholm, Diretor Global de Eletrônica Aplicada à Colheita da AGCO.



Josh Ekholm



DURA DRIVE
GROUND DRIVE SYSTEM

O novo **sistema de transmissão Dura Drive**, presente em todas as colheitadeiras Gleaner da Série T, oferece mais controle, resposta e funcionalidade do que nunca. Os operadores usarão uma **Alavanca Multifuncional estilo CVT** para fazer ajustes finos necessários ao acoplar a plataforma em baixas velocidades, assim como mudanças rápidas de velocidade para deslocamento no campo ou na estrada, com facilidade e confiança.

O sistema utiliza uma transmissão de duas velocidades que realiza a mudança hidráulica entre alta e baixa "em movimento", sem necessidade de parar. Isso permite que o operador entre na estrada em baixa velocidade e depois mude para alta para rapidamente atingir a velocidade máxima de transporte de 40 km/h. A ampla faixa de velocidades também oferece aos operadores o torque necessário para subir aclives, a velocidade para acompanhar a carreta graneleira durante o descarregamento e a capacidade de desacelerar rapidamente e parar a máquina.

Novo sistema de frenagem e bloqueio de diferencial. Um grande benefício proporcionado pelo sistema Dura Drive é o novo sistema de freios. O antigo sistema de freio a tambor externo foi substituído por um sistema de frenagem interna para aumentar a confiabilidade e a eficácia. O novo sistema utiliza um eficiente mecanismo de esferas e rampas para aplicar mais pressão com menos peças móveis. Por estar localizado dentro da transmissão, o sistema de freios fica mais protegido contra intempéries.

Para aumentar a tração em condições desafiadoras, o Dura Drive conta com um bloqueio de diferencial acionado pelo terminal Tyton™ na cabine da Gleaner. Quando ativado, ambas as rodas puxam a máquina igualmente no campo. Se uma roda perde tração, a outra continua puxando, em vez de toda a força ir para a roda que está patinando. O eixo traseiro com tração assistida (4WD) oferece ainda mais controle em condições adversas.

Para manobras na cabeceira, quando a roda externa precisa girar mais rápido para realizar uma curva fechada, o sistema desativa automaticamente o bloqueio do diferencial ao detectar mais de 10 graus de esterçamento. Quando o volante retorna ao centro, o bloqueio do diferencial é ativado novamente e pode permanecer ativado durante o trabalho no campo, estando sempre pronto para quando necessário.

Um sistema de transmissão completamente novo. Uma virada de chave para a Gleaner.

Transmissão de Duas Velocidades

	Modo Transporte	Modo Campo
Baixa	15 km/h	15 km/h
Alta	40 km/h	24 km/h

NOVOS RECURSOS

Recursos adicionados e inovações projetadas para máximo desempenho e facilidade de uso para atender às **necessidades atuais de colheita.**

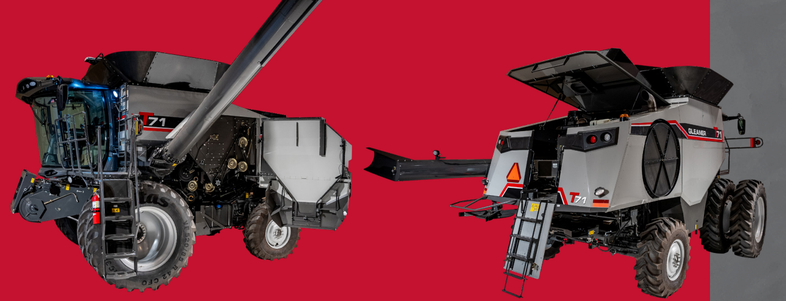
Nova Alavanca Multifuncional. A nova Alavanca Multifuncional (MFL) em estilo CVT deixa o controle total e preciso da velocidade e direção das colheitadeiras Gleaner Série T nas mãos do operador, eliminando o antigo padrão "Z" e aumentando o conforto. Mover a MFL na direção do deslocamento aumenta a velocidade e na direção oposta diminui a velocidade. Quanto mais a MFL é movida em qualquer direção, mais rápido a máquina acelera ou desacelera. Para parar a máquina, mantenha a MFL na direção oposta ao deslocamento. Para desacelerar rapidamente e parar a máquina, mova e mantenha a MFL para a esquerda. As velocidades de cruzeiro são configuradas pressionando o botão de bloqueio na MFL e movendo a alavanca para a direita.

Nova Bomba e Motor Hidráulico de Propulsão. Para suportar o desempenho ideal e o controle do novo sistema de transmissão Dura Drive, a bomba hidráulica de propulsão, motor e acionamento foram atualizados na Gleaner Série T. As melhorias proporcionam movimento mais refinado da máquina ao fazer pequenos ajustes de velocidade e direção. Juntamente com os componentes de propulsão atualizados, o reservatório hidráulico e a filtragem agora utilizam uma carga diferente e um filtro de retorno interno ao tanque, todos localizados dentro do compartimento do motor.

Ao projetar o design da Série T, os engenheiros da Gleaner priorizaram a funcionalidade não apenas em termos de melhor acesso em ambos os lados e na parte traseira da máquina, mas também projetaram uma forma de integrar a câmera de ré opcional em uma posição central para melhor visibilidade do operador. A Série T apresenta uma aparência mais moderna, mantendo a silhueta distintiva da Gleaner e o uso de chapas de aço para manter a máquina leve, durável e fácil de reparar, se necessário.

Novas Blindagens com Acesso Total. Na primeira grande atualização de design desde o lançamento da Série S7 da Gleaner em 2011, as blindagens da Série T foram redesenhadas para simplificar o acesso, tornando mais fácil e rápido verificar, manter e limpar a colheitadeira. Há menos travas para soltar; as travas restantes são fáceis de alcançar; molas a gás robustas sustentam as blindagens quando abertas; não há mais necessidade de dobrar as blindagens para acessar o rotor; sem necessidade de usar ferramentas ou remover parafusos. Isso é acesso total.







Novo Reversor do Rotor. Com o novo reversor, os operadores podem reverter o rotor acionando um botão na cabine em caso de embuchamento. Isso não apenas elimina a necessidade de sair da cabine para remover manualmente a palhada, mas permitirá que os operadores se sintam confiantes em extrair o máximo de sua Gleaner, já que não há tempo de inatividade, em caso de embuchamento.

Tela do Ventilador de Limpeza. A área aberta da tela do ventilador de limpeza foi aumentada para reduzir a velocidade do ar, e o tamanho dos furos da tela de folhas foi diminuído para reduzir a ocorrência de entupimentos com folhas ou outro material vegetal.

Plataforma do Motor e Escada. A parte traseira da Série T foi estendida, permitindo mais espaço na plataforma do motor para facilitar as trocas de óleo e manutenção hidráulica. A escada da plataforma e a entrada são mais largas, com um atuador elétrico que abaixa e levanta a escada silenciosamente.



VANTAGENS DA CABINE DELUXE

Duas Câmeras Instaladas na Fábrica. A cabine deluxe inclui duas câmeras instaladas na fábrica, com imagens de ambas exibidas no terminal Tyton na cabine. A câmera de ré é integrada ao painel traseiro da colheitadeira e é exibida automaticamente quando a máquina está em marcha a ré. A outra câmera é instalada na extremidade do tubo de descarga, dando ao operador visibilidade total de onde o grão está sendo colocado dentro do carro de grãos durante o descarregamento em movimento.

AutoTurn. Usar o AutoTurn para virar automaticamente a máquina na cabeceira e voltar direto para a colheita economiza tempo e ajuda a eliminar curvas de múltiplos pontos, bem como o estresse do operador nas decisões de curva e nas curvas manuais.

Refrigerador. Mantenha alimentos e bebidas gelados com um refrigerador na cabine que possui cinco configurações de temperatura, chegando até -2 °C.

O PROCESSADOR NATURAL FLOW

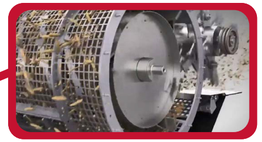
Ao longo de mais de 50 anos, a Gleaner vem desenvolvendo e aperfeiçoando o processador Natural Flow — fluxo natural. Décadas de experiência com um design comprovado resultaram em um processo exclusivo de alimentação, trilha e limpeza da colheita que continua com a Série T. Mesmo entre novos recursos e melhorias, a Série T mantém o que faz uma Gleaner ser uma Gleaner: o coração e a alma da máquina, o processador Natural Flow.

Alimentação. O processo de fluxo natural começa no alimentador, que tem quatro correntes que movem rapidamente o material da plataforma para o rotor. Como o rotor é alimentado lateralmente, em vez de pela frente, não há necessidade de um batedor para forçar a massa colhida para dentro do rotor. Isso resulta em dois benefícios: menos dano aos grãos e sementes e menos potência necessária para mover grandes volumes de material para o processador.



Limpeza. As colheitadeiras Gleaner criam um método mais eficiente e eficaz de limpeza do material do processador que resulta em uma amostra mais limpa no tanque de grãos, independentemente da inclinação. Dois sem-fins localizados abaixo do processador movem o material uniformemente sobre a peneira de limpeza. Isso é uma vantagem direta sobre designs com rotores axiais que tendem a carregar um lado da peneira de limpeza mais do que o outro. Dois rolos aceleradores impulsionam o grão e a palha quatro vezes a velocidade de queda livre através do primeiro fluxo de ar do ventilador de limpeza em direção à frente da peneira de limpeza. A palha mais leve é incapaz de passar pela primeira rajada de ar e é soprada para a parte traseira da máquina. A combinação dos sem-fins e rolos aceleradores permite carregamento consistente e uniforme da peneira de limpeza em inclinações de até 23%. A segunda rajada de ar do ventilador, a ação de vibração e a grande área da peneira finalizam o processo de criar a melhor amostra de tanque de grãos do mercado.





Trilha e Separação. A forma como a colheitadeira Gleaner trilha e separa o grão é verdadeiramente o que a diferencia de outros designs. Como o rotor está posicionado transversalmente à direção de deslocamento da máquina, o processador Natural Flow consegue trilhar e separar em alta capacidade. A gaiola separadora utiliza 360 graus completos de separação, reduzindo o comprimento tanto do rotor quanto da gaiola, mas permitindo a mesma quantidade de área de separação que outros designs.



Controle Reativo de Ar. Para reduzir ainda mais as perdas na peneira, desenvolvemos o sistema de controle reativo de ar que reduz as perdas nas cabeceiras, quando os volumes de fluxo de colheita são reduzidos. Quando a plataforma é levantada, o regulador do ventilador de limpeza fecha para uma posição determinada pelo operador para reduzir o volume de ar e reduzir a perda devido ao menor volume de material do processador. Quando a plataforma desce, o regulador retorna à posição de operação.



GERENCIAMENTO DE RESÍDUOS

O gerenciamento eficaz de resíduos é vital para garantir os resultados da colheita do próximo cultivo. As colheitadeiras Gleaner podem processar e espalhar o material tanto do rotor quanto da peneira uniformemente para promover melhor decomposição de resíduos e melhor cama de sementes para o próximo plantio.

Opção de Descarga do Rotor. O material do rotor é direcionado ao picador, que na Gleaner tem o nome de Fine Cut II. O Fine Cut II utiliza 24 lâminas em torno de um tambor de 19,3 centímetros girando em uma de duas velocidades — 1182 ou 3303 rpm. Um conjunto de contrafacas aumenta o desempenho quando necessário, como no caso de colheita de grãos finos (trigo) ou soja.

Espalhamento. O material da descarga do rotor e da peneira de limpeza é espalhado uniformemente atrás da máquina usando um espalhador de palha hidráulico e um espalhador de palhiço hidráulico. A velocidade do espalhador de palha é facilmente ajustável a partir da cabine do operador. O espalhador de palha e o espalhador de palhiço são capazes de espalhar material uniformemente em uma faixa da largura completa de uma plataforma de 40 pés.



AS VANTAGENS DE POSSUIR UMA GLEANER

A Gleaner é a colheitadeira que entrega verdadeiro valor, comprovado por gerações de colheitas e pelo retorno consistente sobre o investimento.

O Valor de uma Colheitadeira Mais Leve

A Gleaner é projetada para ser mais leve que outras colheitadeiras, usando um chassi totalmente soldado; correias e eixos em vez de caixas de engrenagens, bombas e motores; e o processador Natural Flow que oferece alta capacidade em um pacote compacto. O peso mais leve da Gleaner oferece valores agronômicos e econômicos:

- **Redução da compactação para melhor saúde do solo, germinação e rendimento das colheitas**
- **Menos potência usada para se mover pelo campo direciona mais potência no processamento**
- **Menor consumo de combustível e custos reduzidos**
- **Capacidade de entrar na lavoura mais cedo**

Uma Amostra de Grão de Alta Qualidade sem Sacrificar Capacidade ou Perdas

Cada componente Gleaner que toca o grão é projetado para reduzir danos e impurezas na amostra do tanque graneleiro. O processador Natural Flow trilha em alta capacidade com menor dano aos grãos e sementes. Melhor qualidade e limpeza do grão trazem estes valores para sua operação:

- **Capacidade de armazenar grãos de forma confiável com menor ocorrência de infestações e contaminação com custos de secagem reduzidos**
- **Menos dano aos revestimentos de sementes para melhorar a germinação, especialmente importante para produção de sementes**
- **Maiores oportunidades para preços premium por amostras de grão de alta qualidade**
- **Sem desconto por material estranho ou dano à colheita**

Produtividade Através de Simplicidade e Confiabilidade

Possuir e operar a Gleaner aumenta o tempo de atividade e produtividade durante períodos cruciais de colheita e melhora o retorno sobre seu investimento.

Simplicidade: Gleaners são fáceis de manter, e os custos são menores graças a menos peças, como 50% menos filtros, menos correias e apenas 48 rolamentos totais com apenas 25 códigos diferentes.

Eficiência: As colheitadeiras Gleaner são equipadas com os conhecidos motores AGCO Power, famosos por sua eficiência energética. Os modelos da Série T consomem até 22% menos combustível por hectare colhido do que os principais concorrentes.

Confiabilidade: Gleaner usa projetos testados e comprovados para aumentar a produtividade através da confiabilidade. Menos falhas e reparos mais rápidos reduzem o tempo de inatividade e horas perdidas de colheita. A Série T apresenta o novo sistema de transmissão Dura Drive, bem como total acesso aos componentes em caso de manutenção e ajustes, devido ao design das blindagens, aumentando a disponibilidade da máquina.

Custo Reduzido de Colheita e Retorno sobre Investimento

As colheitadeiras Gleaner são dimensionadas corretamente para a maioria das operações agrícolas, disponíveis por um investimento inicial acessível e oferecendo o menor custo por saca colhida.

- **22% menos consumo de combustível**
- **Baixíssimos níveis de perda e alto valor de venda dos grãos e sementes**
- **Manutenção simplificada, com poucos componentes**



NA FAZENDA

O que nossos **clientes têm a dizer** sobre as colheitadeiras Gleaner e a nova Série T.

Escaneie e assista:
Veja agricultores, engenheiros e outros especialistas discutindo as novas colheitadeiras Série T, e veja-as em ação no campo.



Craig Meeker

Craig Meeker, que cultiva "sorgo, trigo, milho, soja e algodão" na Meeker Farms, sudoeste de Wellington, Kansas, opera colheitadeiras concorrentes, mas testou colheitadeiras Gleaner nos últimos três anos. Aqui está o que ele diz sobre o protótipo da Série T que operou em 2024:

"Estou muito impressionado com a nova máquina e as capacidades que vi nela até agora. A nova transmissão nesta colheitadeira é mais robusta. É muito responsiva. É mais como uma CVT do que uma hidro.

"A Gleaner sempre teve uma boa e limpa amostra de grãos, e esta colheitadeira não é diferente. Acho que qualquer pessoa que tenha experimentado a Gleaner no passado ficará entusiasmada com o que verá nesta Série T também. Tudo que vi até agora é uma máquina legal. Definitivamente daremos uma olhada na Gleaner Série T quando procurarmos atualizar nosso parque de máquinas".



Lynn Watne



Nathan Watne

Lynn e Nathan Watne, pai e filho agricultores em Velva, Dakota do Norte, têm colhido múltiplas culturas com Gleaners por gerações. Suas impressões sobre a Série T incluem:

Lynn: "Esta máquina vai atender a muitas necessidades que as pessoas vêm pedindo há um tempo." Com o sistema de transmissão Dura Drive, "você simplesmente sai com ela e aperta um botão e ela muda em movimento, e então você pode ir a 18 quilômetros por hora em vez de 11. E isso é enorme. Acho que esta transmissão é uma mudança de jogo nesta colheitadeira."

Nathan: "A blindagem mudou muito. Você pode abrir todo o lado agora. Você pode acessar as baterias tudo em uma porta. Tudo é muito mais acessível nesta máquina." Quando ele visitou a planta Gleaner em Hesston com sua esposa e Lynn: "Na verdade, conseguimos dar sugestões para a cabine, e podemos ver parte delas na máquina hoje. Então eles realmente se importam com o que o agricultor pensa. A visibilidade da cabine é absolutamente incrível, e a acessibilidade de operá-las também é."

DESIGNERS GLEANER TAMBÉM SÃO AGRICULTORES



Brayde Wagner

Brayde Wagner, agricultor e prestador de serviços de colheita, de Mankato, Kansas, que também testa protótipos de colheitadeiras para a AGCO, relata sua experiência operando a Série T: "Com esta nova transmissão, testamos em alguns aclives e tudo mais, e as transmissões antigas costumavam ter que alternar entre alta e baixa fazer a máquina subir. Esta sobe a coxilha direto." Com a nova Alavanca Multifuncional, "não me sinto desconfortável após um longo dia de colheita. É muito confortável. É mais um daqueles recursos que criamos, quando colocamos o produtor em primeiro lugar, e que deixam você trabalhar mais tempo durante o dia."



Jared Cook

Jared Cook, Gerente de Software e Eletrônica da Gleaner, operou o protótipo da Série T na fazenda de sua família no nordeste de Nebraska. "São condições bem montanhosas. Meu irmão disse 'Cara, a máquina vai bem nas nossas terras', mas ele disse que o que foi ainda melhor é que conseguiu acompanhar a carreta graneleira descendo a coxilha. Normalmente sempre operamos em segunda marcha com nossa S9 atual. Agora com este novo sistema de transmissão, você tem uma velocidade máxima mais alta descendo a coxilha. Então se você tem um novo operador de carreta graneleira, você consegue acompanhar, certo? Manter o grão na carreta, não no chão."



Josh Ekholm

Josh Ekholm, Diretor Global de Eletrônica Aplicada à Colheita da AGCO, diz: "Como agricultor com gerações de experiência com Gleaners, é fácil eu dizer que confie no que a Série T vai representar enquanto avançamos com esta nova série, com um novo sistema de transmissão e outros novos recursos. Mas também diria àqueles que não têm a experiência, agora é a sua chance. É uma máquina Série T. Tem a mesma confiabilidade, a mesma eficiência, a capacidade de processamento que me deram confiança como proprietário, e agora tem alguns novos recursos para também lhe dar confiança como novo proprietário."

	T61	T71	T81
MOTOR			
Tipo	AGCO Power 8.4 L Tier IV Final	AGCO Power 9.8 L Tier IV Final	AGCO Power 9.8 L Tier IV Final
Cilindrada	8,4 L	9,8 L	9,8 L
Velocidade Nominal	2100 rpm	2100 rpm	2100 rpm
Potência Nominal	326 cv (322 hp; 240 kW)	381 cv (375 hp; 280 kW)	437 cv (430 hp; 321 kW)
Potência Máxima @ rpm	367 cv (398 hp; 270 kW) @ 1950 rpm	457 cv (451 hp; 336 kW) @ 1950 rpm	477 cv (471 hp; 351 kW) @ 1950 rpm
Turbo	Turbo de dois estágios com controle de válvula de descarga / resfriador intermediário ar-água / resfriador de ar-ar		
Velocidades de Marcha Lenta do Motor	1000 rpm - marcha lenta baixa / 2130 rpm - marcha lenta alta / velocidade do motor é infinita entre marcha lenta baixa e alta		
Ventilador do Motor	SmartCooling com passo variável e reversão automática		
Emissões	Redução catalítica seletiva (SCR) / recirculação de gases de escape resfriada (EGR)		
Capacidade do Tanque de Combustível	870,6 L		
Combustível de Arla	92,7 L		
ALIMENTAÇÃO			
Quantidade de Correntes	4		
Largura	1003 mm		
Acionamento do Alimentador	Correia de acionamento 2HB de 2 velocidades		
Acionamento da Plataforma	Acionamento de velocidade fixa padrão, acionamento de velocidade variável opcional		
Reversor Alimentador	Reversor hidráulico padrão		
PROCESSADOR			
Configuração do Rotor	Rotor transversal		
Diâmetro do Rotor	762 mm		
Comprimento do Rotor	2235 mm		
Faixa de Velocidade do Rotor	179 a 480 rpm – faixa baixa / 336 a 903 rpm – faixa alta		
Reversão do Rotor	Reversor hidráulico		
Construção do Côncavo	Quatro (4) côncavos de barras e arames com 87 graus de envolvimento para todas as culturas		
Grelha Separadora	Uma (1) grelha separadora fixa e gaiola separadora cromada		
Coberturas da Grelha Separadora	Uma (1) cobertura instalada na parte traseira da grelha separadora em condições secas de trigo e soja. Removida no milho. Uma (1) cobertura instalada abaixo do piso do picador. Instalada para pequenos grãos e algumas condições de soja. Removida para milho.		
Área de Trilha	0,62 m²		
Área de Separação	0,73 m²		
Área da Gaiola Perfurada/Grelha de Descarga	2,56 m²		
Área Total de Trilha e Separação	3,90 m²		
MANEJO DE GRÃOS			
Volume do Tanque de Graneleiro	13.743 L		
Taxa de Descarregamento	140,95 L/s		
Extensões do Tanque de Grãos	Elétrica		
MONITOR DE RENDIMENTO			
Sistemas	Ag Leader com mapeamento de rendimento ao vivo no terminal Tyton		
DIREÇÃO			
Eixos	Eixo traseiro com tração - 4WD		
Larguras	3,20 a 3,65 m		

	T61	T71	T81
LIMPEZA			
Área da Peneira Frontal/Cascata	0,63 m²		
Área da Peneira Superior	2,51 m²		
Área da Peneira Inferior	2,19 m²		
Área Total de Limpeza	5,62 m²		
Configuração das Peneiras	Superior e inferior padrão para todas as culturas - recomendado para grãos finos, sorgo e milho e soja de baixo rendimento Peneira superior de milho (lamela redonda) e peneira inferior padrão - recomendado para milho de alta capacidade e soja		
Ventilador de Limpeza	Centrífugo, de 330 mm de diâmetro		
Velocidade do Ventilador	1250 rpm		
Controle de Volume de Ar	Regulador ajustável eletricamente		
Sistema de Retrilha	Elevador de pás retorna resíduos ao rotor		
GESTÃO DE RESÍDUOS			
Configuração	Picador FineCut II de 2 velocidades		
Painéis Traseiros	Espalhador de palhas hidráulico e espalhador de palhiço hidráulico		
TRANSMISSÃO			
Transmissão	Transmissão hidráulica de duas velocidades		
Velocidade Máxima (Baixa)	15 km/h - Modo Campo / 15 km/h - Modo Transporte		
Velocidade Máxima (Alta)	24 km/h - Modo Campo / 40 km/h - Modo Transporte		
Bloqueio de Diferencial	Padrão		
Freios	Freio a Disco Úmido (Banho de Óleo) com Acionamento Interno por Esfera e Rampa		
CABINE DO OPERADOR			
Monitores	Terminal Tyton de 10,4 pol (26,4 cm) – padrão / capacidade de conectar um segundo terminal		
Assento do Operador	Assento de couro com aquecimento e resfriamento, e suspensão pneumática		
Câmeras	Câmeras integradas de ré e do tubo de descarga		
Refrigerador	Standard		
TECNOLOGIA			
Receptores de Direcionamento	Receptor Trimble AG-482		
Assistente para Manobra de Cabeceira	AutoTurn		
Telemetria	AGCO Connect		
Transferência de Dados	Transferência via USB		
PESO E DIMENSÕES			
Peso	15,944 kg	16,080 kg	
Altura de Transporte	3,80 m		
Comprimento de Transporte sem Plataforma	8,65 m		
Altura com Extensões do Tanque Graneleiro	4,52 m		
Entre-eixos	3,40 m		
Alcance do Tubo de Descarga a partir da Linha Central	6,98 m		
Altura do Tubo de Descarga na Saída	4,65 m		
Vão Livre do Tubo de Descarga	Vão livre de 4,4 m medido a uma distância de 1 m recuado da extremidade do bocal de descarga		

ATIVE O MODO GLEANER®

**CONFIABILIDADE. FUNCIONALIDADE.
TECNOLOGIA. DESEMPENHO.**



AGCO
Your Agriculture Company

A AGCO pode, a qualquer momento e de tempos em tempos, por razões técnicas ou outras razões necessárias, modificar qualquer um dos dados, especificações ou garantia dos produtos descritos aqui. Alguns equipamentos mostrados podem ser opcionais. Atenção: as fotografias nesta publicação podem mostrar proteções e guardas abertas ou removidas para fins de ilustração. Certifique-se de que todas as proteções e guardas estejam no lugar durante a operação.

©2026 AGCO Corporation. Gleaner é uma marca da AGCO. AGCO e Gleaner são marcas registradas da AGCO. Todos os direitos reservados. I GL24B001RBv03